



Algunas ventajas

Funcionamiento en seco y sin contacto

Proceso seguro y confiable

Sin aceite en la cámara de compresión

Control de frecuencia disponible

Bajo nivel de sonido

Sin engrase de cojinetes



C-VLR ZEPHYR
Bomba de vacío



C-DLR ZEPHYR
Compresor



Serie C Garra



C-KLR ZEPHYR
Bomba de presión-vacío

Nuestra Serie C de funcionamiento en seco genera vacío o aire comprimido sin contacto de forma eficiente y económica debido al principio de compresión interna. Esto permite importantes ahorros de energía frente al diseño de lóbulos rotativos tradicional sin compresión interna.

Amplio espectro de rendimiento

Con las bombas de vacío de garra C-VLR y los compresores de vacío C-DLR se logran presiones máximas durante el funcionamiento continuo: vacío de hasta 50 mbar (abs.) y presión de hasta 2.2 bar. Las bombas de combinación presión-vacío proporcionan una presión negativa de hasta - 0,6 bar y una sobrepresión de hasta + 1,0 bar.

Tecnología de garra innovadora

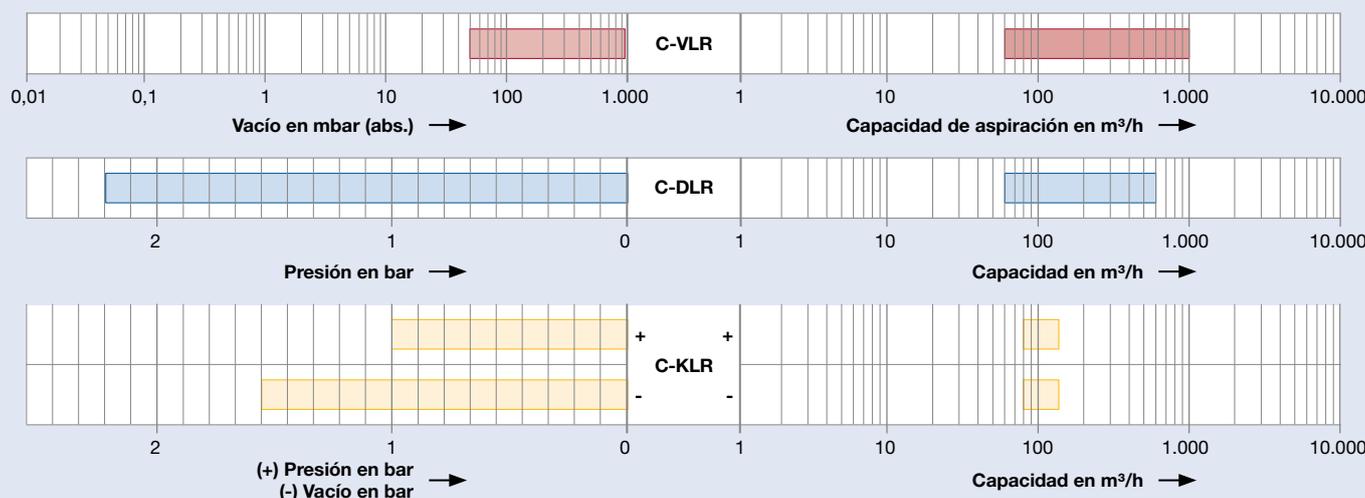
Las garras Serie C tienen una forma optimizada de alta precisión y ruedan juntas sin contacto, sincronizadas por un conjunto de engranajes de precisión. La compresión se logra en seco y sin desgaste. Sellos especiales separan la cámara de compresión y la caja de engranajes. Los rotores de garra

controlan el transporte del medio abriendo y cerrando los canales de entrada y salida. De este modo, no se necesita ningún líquido de sellado en la cámara de compresión.

El diseño de rotor saliente en todos los tamaños hasta el modelo 300 es otra característica destacable de esta tecnología. Se dispone de versiones de gas herméticas con reducción de los índices de fuga. Somos propietarios de la patente de los nuevos rotores de triple lóbulo con carga intermedia de aire: por primera vez el vacío y la presión se crean en una etapa.

Se dispone de versiones a prueba de explosiones con reducción de fugas, así como bombas de vacío y compresores que cumplen con la norma ATEX.

Datos de rendimiento



| Nº pedido | VLR | | | | | | | | | | DLR | | | | | | KLR | | | |
|-------------------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|--------|------------|---|
| | 60 | 100 | 150 | 250 | 251 | 301 | 400 | 500 | 1000 | 60 | 100 | 150 | 250 | 300 | 400 | 500 | 80 | 140 | | |
| Vacío absoluto | mbar (abs.) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | 50 (100) | - | | | | | | - | - | | | |
| Capacidad | m³/h | 72 | 120 | 180 | 282 | 255 | 345 | 462 | 600 | 950 | - | | | | | | - | - | | |
| Presión | bar (abs.) | - | | | | | | | | | | 2 | 0,8 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 0,6 | 0,8 | - | - |
| | | | | | | | | | | | | | 2,2 | 1,8 | 0,8 | 2,2 | 2,0 | 2,0 | | |
| Capacidad | m³/h | - | | | | | | | | | | 68 | 13 | 170 | 282 | 360 | 462 | 600 | - | - |
| Capacidad | mbar | - | | | | | | | | | | - | | | | | | -0,6 | -0,6 | |
| | m³/h | - | | | | | | | | | | - | | | | | | 60-120 | 77,3-133,9 | |
| Presión / Capacidad | bar | - | | | | | | | | | | - | | | | | | +0,7 | +0,7 | |
| | m³/h | - | | | | | | | | | | - | | | | | | 62-97 | 98-126,9 | |
| Potencia del motor | kW | 1,5 | 2,6 | 3,6 | 4,8 | 4,8 | 6,5 | 9 | 11 | 22 | 3,6 | 4,8 | 6,5 | 9,0 | 13 | 13 | 18 | 4,8 | 6,5 | |
| | | | | | | | | | | | | 6,5 | 9,0 | 18,0 | 18 | 26 | 36 | | | |
| Corriente nominal | A | 5,9 | 11,8 | 13,8 | 20,0 | 19 | 12,7 | 19,0 | 24 | 35,0 | # | # | 14 | # | # | # | # | # | 14 / 18 | |
| | | 3,4 | 6,8 | 6,9 | 11,5 | 11,0 | 7,4 | 11 | 13,8 | 22,0 | | | 8,0 | | | | | | | |
| Velocidad | min ⁻¹ | 3450 | | | | | | | | | | 3450 | | | | | | 3450 | | |
| Peso aprox. | kg | 51 | 105 | 125 | 213 | 140 | 270 | 330 | 381 | 790 | 57 | 105 | 151 | 250 | 259 | 356 | 411 | 120 | 160 | |
| | | | | | | | | | | | | 130 | | 293 | 301 | 442 | 510 | | | |
| Nivel de presión sonora | dB(A) | 80 | 82 | 82 | 82 | 82 | 77 | 84 | 84 | 84 | 79 | 83 | 81 | 85 | 85 | 85 | 85 | 83 | # | |